GMP STATEMENT - KOMPROMISSLOS HOHES QUALITÄTSNIVEAU



Sehr geehrte Unicity-Familie und Freunde, Die proprietären und patentierten Produkte von Unicity, von denen viele unsere Genomeceutical Technology nutzen, werden in einem umfangreichen Forschungsprozess entwickelt.

Wir sind sehr stolz darauf, unseren Kunden innovative Blue-Ocean-Produkte anbieten zu können, die die menschliche Stoffwechselgesundheit fördern und dazu beitragen, das Leben zu verbessern.

Zu diesem Zweck setzen wir das gleiche Maß an Engagement in unsere Herstellungsprozesse ein - und stellen sicher, dass alle unter dem Markennamen Unicity hergestellten Produkte das Maß an Wirksamkeit und Potenz aufweisen, das der Wissenschaft und Studie entspricht, die in ihre Entwicklung und Formulierung eingeflossen sind.

Alle Unicity-Produkte werden in Einrichtungen, die nach den in der pharmazeutischen Industrie geltenden, strengen current Good Manufacturing Processes (cGMP) entsprechen und diese sogar übertreffen hergestellt.

Viele Unicity-Produkte werden in NSF Sport zertifizierten Einrichtungen hergestellt und besitzen zahlreiche anderweitige Zertifizierungen wie Kosher, Halal und die Registrierung bei Informed Choice und der Kölner Liste ®. Bevor die Produktion beginnen kann, werden alle Inhaltsstoffe gründlichen Fingerabdruck-Identifikationstests unterzogen, um die Einhaltung der strengen Qualitätsstandards und Vorgaben von Unicity zu überprüfen.

Die in den Unicity-Formulierungen verwendeten Inhaltsstoffe sind auf bioaktive Verbindungen standardisiert und werden durch Analysegeräte wie IR-, UV-Vis- und GC-MS-Spektroskopie verifiziert.

Unsere Lieferanten und Zulieferer werden regelmäßig von der Qualitätsabteilung von Unicity auditiert, und zwar zusätzlich zu den Audits, die sie ständig mit ihren eigenen internen Teams durchführen. Unicity implementiert einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess für alle Stufen der Lieferkette und es ist kein Wunder, dass Unicity mehr Produkte im US-Ärztehandbuch (PDR) gelistet hat als jedes andere Unternehmen der Nahrungsmittelindustrie.

Jr. Van Gubles

Dr. Dan Gubler Chief Science Officer

